



Solution

ソリューション

ワイヤレス モバイル コンピューティングで進化する現場

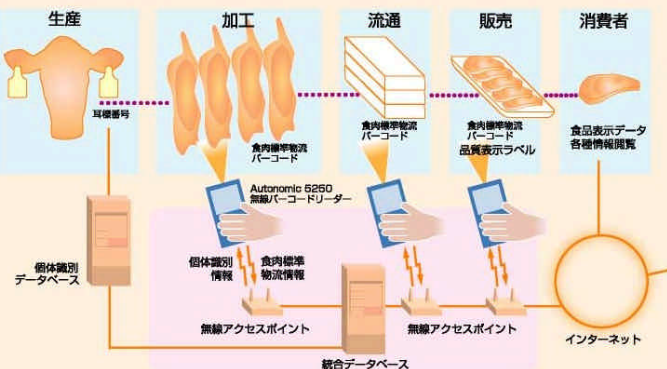
シンプルなシステム構成と使いやすさで、多くの現場で業務革新を実現

ソリューション例 1 食肉トレーサビリティ・システム

**Autonomic5250無線ハンディ端末で食品トレーサビリティ・システムの構築
～消費者に食品原料の産地、飼育情報及び加工、流通情報を提供～**

食品会社のソリューション例では、食肉標準物流バーコードを各生産工場及び流通拠点でAutonomic 5250無線ハンディ端末を使って読み取り、統合データベースに一元化する集中管理システムの構築により、生産者から消費者に至る様々な情報を管理する。

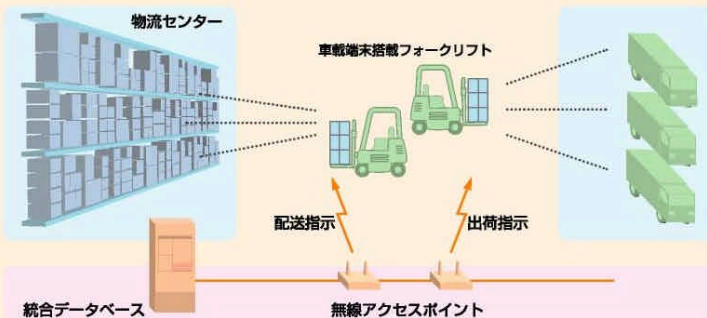
国産牛肉の例では、飼育段階で付けられる耳標番号を、生産工場で加工時に食肉標準物流バーコードとリンクさせ、その後生産工場→各営業所→販売拠点への移動時にバーコードを読み取り、リアルタイムに統合データベースに反映させる。同様のシステムを豚、鳥にも導入し、これにより食品の産地・生産者からスーパーや販売店に至る流通経路のトレーサビリティ・システムの構築が可能となる。さらに消費者がインターネットを使って食品表示データから必要な各種情報を照会できるようになる。



ソリューション例 2 商品トレーサビリティ・システム

**物流倉庫内を全て無線LAN化、車両搬送支援システムを構築
～フォークリフトに無線車載端末を搭載し、
20%以上の作業効率化を実現～**

物流倉庫では、ピッキングリストの発行に時間がかかったり、ピッキングミス、積み残しのトラブル等がどうしても減らない。また、複数要員で作業を行っているが、繁忙箇所への適切な補助要員を回すことが出来ないなどの物流品質・生産性に関わってくる諸問題がどうしても減らない。そこで、物と情報の一体化をフォークリフトに無線車載端末を搭載することで実現。ホストコンピュータから配信されるピッキング情報を車載端末に表示し、フォークマンはその指示に従ってピッキングを行い、表示された格納場所への商品格納をリアルタイムに可能にした。また運用面では、他要員が繁忙になっているかどうか車載端末上で把握ができ、繁忙時の的確な要員補充や負荷分散が可能となり、作業品質が平均化したことにより、トータル作業量で20%以上の向上を実現。

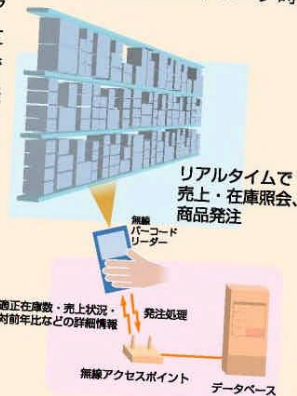


ソリューション例 3 店舗商品発注システム

**無線ハンディ端末による店舗商品発注システムの構築
～液晶画面に売上・在庫情報等を表示、
リアルタイムで発注～**

商品点数が数万点にのぼる店舗のソリューション例では、1人の店員が毎日数千点の商品状況をを管理。在庫数に応じてその場で発注処理を行うシステムの構築により、適正在庫の確保と作業効率の向上を図る。

無線ハンディ端末を使って、商品棚に貼られたバーコードを読み取ると、データベースにある現在の在庫数、適正在庫数、過去の売上状況、対前年比、前年ピーク時などの詳細情報がリアルタイムで液晶画面に表示される。その場で判断、適正数の商品発注を行うことによって、販売機会の損失を大幅に低減する。商品点数が多く、判断情報とスピードが重要な店舗では、リアルタイム接続が可能な大画面で操作性の優れた無線ハンディ端末が効果を発揮する。



Solution

ソリューション

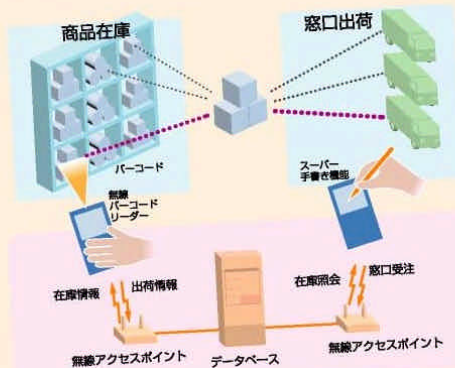
ソリューション例 4 営業所窓口受注・出荷システム

リアルタイムの在庫管理で、お客様のサービスを向上～スーパー手書き入力機能によるペーパーレス受注を実現～

営業所（建築資材関連）のソリューション例では、お客様（施工会社）の窓口注文を、無線ハンディ端末の手書き入力機能を使ってペーパーレスで受注、出荷を可能にするシステムを構築した。

従来、お客様の窓口注文では、専用伝票にお客様名、工事現場名、商品名、数量等を記入し、終業時にオペレータがまとめて工事現場商品名、数量等を端末に入力していたため、オペレータの作業負担や、別の商品価格を端末に入力していたため、オペレータのサービス低下が問題となっていた。解決策として、Autonomic5250とスーパー手書き機能を搭載した無線ハンディ端末システムを導入し、工事現場名を手書き入力することにより、現場別になっている価格を自動検索しペーパーレスでの受注が可能となった。

また、どの棚番の、どの商品を、どこに、いくつ出庫したかの情報をリアルタイムに更新するため、窓口でお客様を待たせることなく正確な在庫数を回答できるようになった。これにより、在庫精度の向上、オペレータの作業時間短縮、お客様へのサービス向上を達成。

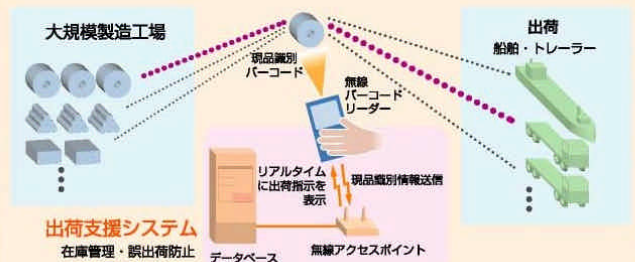


ソリューション例 6 工場在庫出荷管理システム

大規模施設での在庫管理、誤出荷防止システム構築～工場、港湾施設等広範囲に無線LANを設置～

大規模製造工場のソリューション例では、タイムリーで適切な作業指示を行うため、工場内や港湾施設など広範囲で無線ハンディ端末と無線車載端末を活用した在庫出荷管理システムを構築。

広範囲を無線LANでカバーする必要があるため、無線アクセスポイントの性能に加えて、環境に合わせ適切な無線アンテナを選択できることが、導入の重要なポイントとなる。また工場内の無線設置にあたっては、電波の妨げとなる工作機械やクレーンなどのノイズや、空気中の浮遊物等を考慮し、耐環境に優れた無線LANシステムを構築。



ソリューション例 7 通販衣料品配送システム

無線ハンディ端末、無線プリンタを活用した配送システムを構築～注文から配送までの期間短縮と正確さで顧客満足度向上・売上拡大～

多品種少量を扱う通販衣料品業界では、出荷指示書にある商品を探す手間がかかる上、倉庫内の移動時間、作業時間の効率化が配送までの時間短縮の課題となっていた。業務分析の結果パッチ型バーコードハンディにデータを溜め込んで、業務完了後にシステムにデータをアップロードするパッチ処理が、データ更新を遅くし、作業効率を落とす要因となっていた。そこで無線ハンディ端末と無線プリンタを導入し、サーバー統合型のシステムを構築することで、どの場所で作業してもリアルタイムにシステムに状況が反映され、作業時間を大幅に短縮、さらに無線プリンタの使用により、入荷作業時のラベルもその場でカートンに貼付け可能となり、ミスがなくなり作業品質が大幅に向上。



ソリューション例 5 電子部品生産管理システム

無線ハンディ端末、無線プリンタを活用した生産管理システムを構築～製造ラインから出荷までリアルタイム管理、品質向上・生産量アップ～

電子部品工場の生産ラインでは、仕掛品や歩留まり、生産量の工程管理と入出荷の作業効率が課題となっていた。各工程、入出荷作業に無線ハンディ端末、無線プリンタを導入、統合データベースで一元管理を行うことにより、正確な生産予測、無線ハンディターミナルによるリアルタイムの作業指示が可能となった。導入後、作業ミス低減で品質向上、生産量アップを実現。

